

Ausbreitplatte

Bedienungsanleitung



Viskosität

Mit Hilfe der Ausbreitplatte nach DIN EN 445 wird das Fließvermögen von thixotropen Einpressmörteln anhand des Ausbreitmaßes bestimmt.

Konformitätserklärung

Der Hersteller

MUDTEST Sp. z o.o.
Chełmońskiego 77, 32-500 Chrzanów, Poland

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt:

Bezeichnung **Ausbreitplatte**

Zeichnungsnummer 5300.00.00000

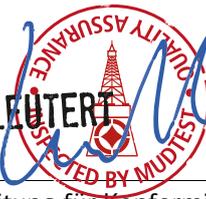
den Bestimmungen der unten gekennzeichneten Norm einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen entspricht:

DIN EN 445: Einpressmörtel für Spannglieder – Prüfverfahren

Adendorf, 06.12.2022

Ort, Datum

SEBASTIAN LEÜTERT



Beauftragter der Geschäftsleitung für Konformitätserklärungen

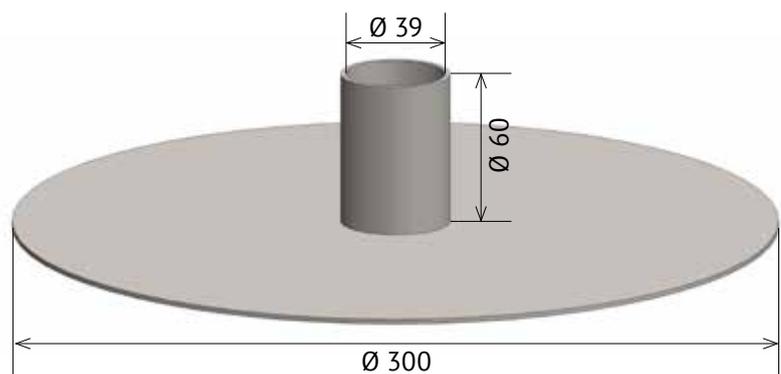
Einführung

Bei vorgespannten Bauteilen mit nachträglichem Verbund ist das Verpressen der Spannglieder eine wichtige Maßnahme zur Sicherstellung eines dauerhaften Korrosionsschutzes. Um einen vollständigen Verbund zwischen Spannstahl und Beton zu erreichen, muss das Fließvermögen des Mörtels während des Einpressens das wirksame Einpumpen erlauben, damit die Hüllrohre ausreichend ausgefüllt werden. Auf der anderen Seite muss das Fließverhalten so gering sein, dass Luft und Wasser aus dem Hüllrohr verdrängt werden.

Das Fließvermögen des Einpressmörtels kann nach DIN EN 445:2008-01 durch die Bestimmung des Ausbreitmaßes ermittelt werden. Hierzu wird eine kleine zylindrische Form auf eine horizontal angeordnete Edelstahlplatte gestellt. Einpressmörtel wird langsam in die Form gefüllt, bis er den oberen Rand erreicht. Die Form wird von der Platte abgehoben und entfernt. Der Einpressmörtel breitet sich nun bis zum Erreichen seiner Fließgrenze aus. Zur Bestimmung des Fließvermögens wird der Durchmesser des Einpressmörtelkuchens auf einer Platte gemessen.

Alternativ kann das Fließvermögen des Einpressmörtels auch mit dem Trichterverfahren nach EN 445 bestimmt werden. Nur eines der Prüfverfahren ist durchzuführen. Sie ist je nach Art und Eigenschaften des Einpressmörtels zu wählen.

Beschreibung und technische Spezifikationen



Messung vorbereiten

Stellen Sie die Geräte für die Prüfung zusammen. Benötigt werden:

- Eine Ausbreitplatte aus poliertem Edelstahl mit einem Durchmesser von mindestens 300 mm
- Eine zylindrische Form aus Stahl mit einem Innendurchmesser von 39 mm, einer Höhe von 60 mm
- Eine Stoppuhr mit einer Skalierung von 0,1 s
- Ein Thermometer
- Ein Lineal mit einer Länge von mindestens 300 mm und einer 1-mm-Einteilung.



INFO: MUDTEST hat sich für eine polierte Edelstahlplatte entschieden, da diese im Gegensatz zur Glasplatte baustellentauglich ist. Auch die zylindrische Form ist aus Edelstahl gefertigt. Aufgrund seines höheren Gewichtes verrutscht die Form auf der Platte nicht so leicht, wie eine Form aus Kunststoff.

2. Stellen Sie den für die Prüfung vorgesehenen Einpressmörtel aus den in EN 447 angegebenen Ausgangsstoffen her und mischen Sie ihn entsprechen der dort gemachten Vorgaben.

Durchführung der Messung

1. Messen Sie die Temperatur des frisch hergestellten Einpressmörtels.
2. Reinigen Sie die zylindrische Form und die Ausbreitplatte.
3. Feuchten Sie die zylindrische Form und die Ausbreitplatte an.
4. Tragen Sie ggf. eine dünne Schicht Vaseline auf den unteren Rand der zylindrischen Form auf, um zu verhindern, dass der Einpressmörtel beim Befüllen der Form ausläuft.
5. Stellen Sie die zylindrische Form mittig auf die Ausbreitplatte.
6. Füllen Sie den Einpressmörtel langsam in die zylindrische Form.
7. Starten Sie die Stoppuhr.
8. Heben Sie die Zylindrische Form langsam an, so dass der Einpressmörtel sich auf der Platte auszubreiten beginnt.
9. INFO: Die zylindrische Form darf maximal 30 Sekunden über den Einpressmörtel gehalten werden, bevor sie entfernt werden muss.

10. Nach 30 Sekunden messen Sie das Ausbreitmaß des Einpressmörtels in zwei rechtwinklig zueinander laufenden Richtungen.
11. Notieren Sie den Mittelwert aus den beiden Messungen sowie die Temperatur des Einpressmörtels.
12. Reinigen Sie die Prüfeinrichtung.

Wartung und Pflege

Die Ausbreitplatte und die zylindrische Form sind wartungsarm. Bitte achten Sie auf sachgerechte Aufbewahrung und Sauberkeit des Messinstrumentes.

Bestellinformationen

Ausbreitplatte und Form	5300.00.00000
Ausbreitplatte	5300.00.00001
Zylindrische Form	5300.00.00002
Stoppuhr	3600.00.00000
Thermometer	3700.10.00000
Edelstahl Lineal 300 mm / 12"	3900.00.00300